



ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАСТОЯЩИХ МУЖЧИН







Mi 3.2n MICRO

Mi 4.0n MICRO



ХАРАКТЕРИСТИКИ	Mi 3.2n MICRO	Mi 4.0n MICRO	Mi 5.0n MICRO
Напряжение	150-220 B	150-220 B	150-220 B
Частота тока	50 Гц	50 Гц	50 Гц
Максимальная потребляемая мощность	3,8 кВт	4,6 кВт	6,5 кВт
Напряжение холостого хода	100 B	100 B	100 B
Диапазон регулировки сварочного тока	5-140 A	5-160 A	5-200 A
Продолжительность включения (ПВ) на максимальном токе	60%	100 %	60%
Сила тока при 100% ПВ	130 A	160 A	160 A
Диаметр используемого электрода	1,6-3,2 мм	1,6-4,0 мм	1,6-5,0 мм
кпд	93%	93%	93%
Коэфициент мощности	0,93	0,93	0,93
Класс изоляции	Н	Н	Н
Класс защиты	IP21	IP21	IP21
HOT START	+	+	+
ANTI STIKING FUNCTION	+	+	+
Сечение сварочных кабелей	10 мм2	12 мм2	16 мм2
Зажим "масса"	200 A	300 A	300 A
Электрододержатель	200 A	300 A	500 A
Длина кабеля зажима "масса"	1,5 м	1,5 м	1,5 м
Длина кабеля электрододержателя	2,0 м	2,0 м	2,0 м
Габаритные размеры сварочного аппарата	215х85х150 мм	235х96х155 мм	256х110х160 мм
Габаритные размеры упаковки	255х180х180 мм	280х180х185 мм	295х200х190 мм
Масса сварочного аппарата	2,0 кг	2,6 кг	3,2 кг
Масса упаковки	3,4 кг	4,4 кг	5,1 кг























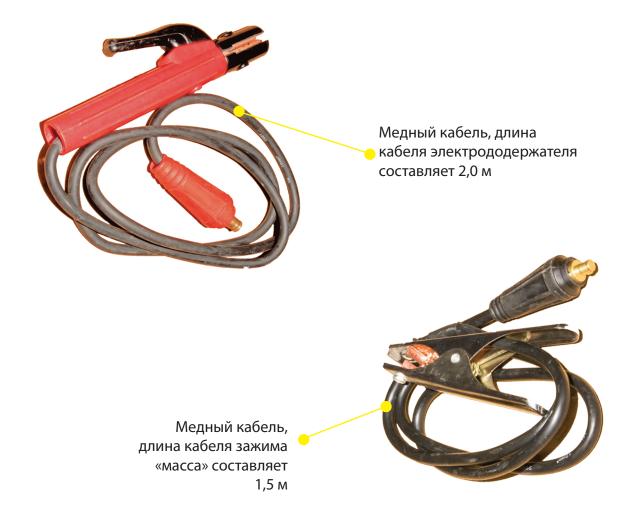






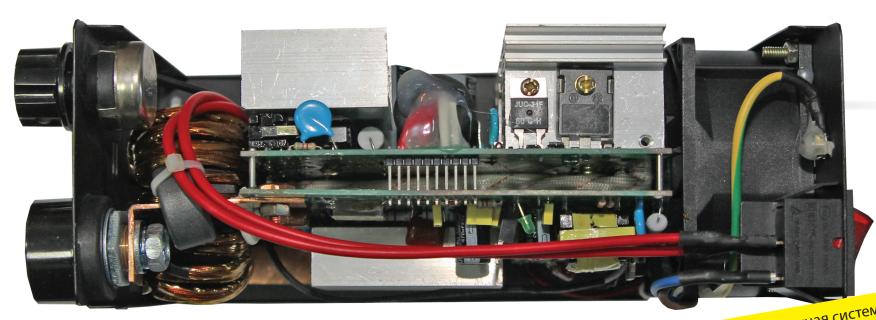










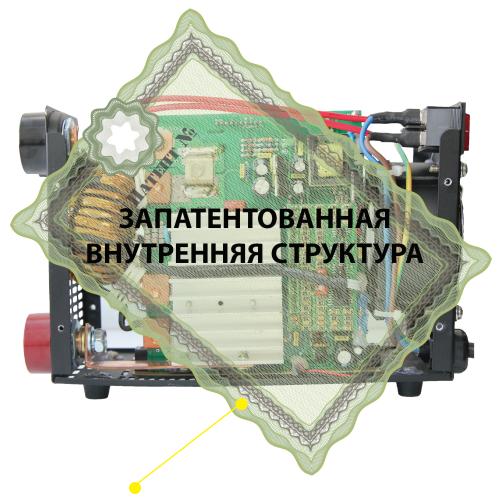


Высокоэффективная надежная система охлаждения, обеспечивающая высокий процент продолжительности включения (ПВ) на максимальном токе

Mi 3.2n MICRO

Mi 4.0n MICRO





Уникальная запатентованная внутренняя структура обеспечивает высокую производительность устройства, компактность расположения составляющих элементов, а также эффективное охлаждение электронных компонентов

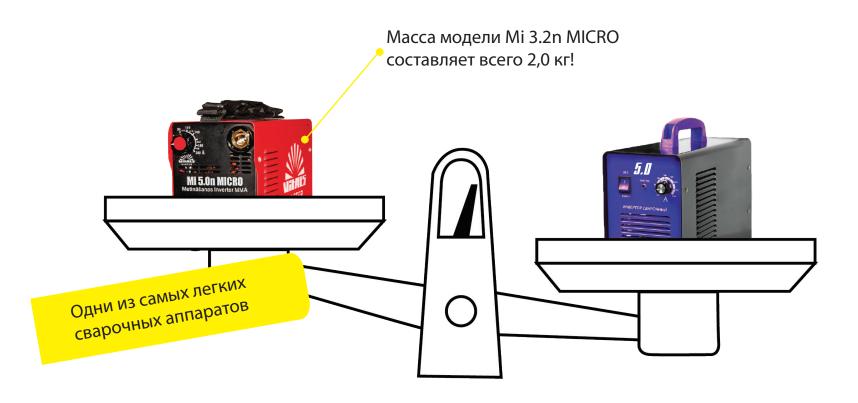




В наименовании моделей зашифрован максимальный диаметр используемого электрода - на этом электроде сварочные аппараты работают уверенно и беспрерывно











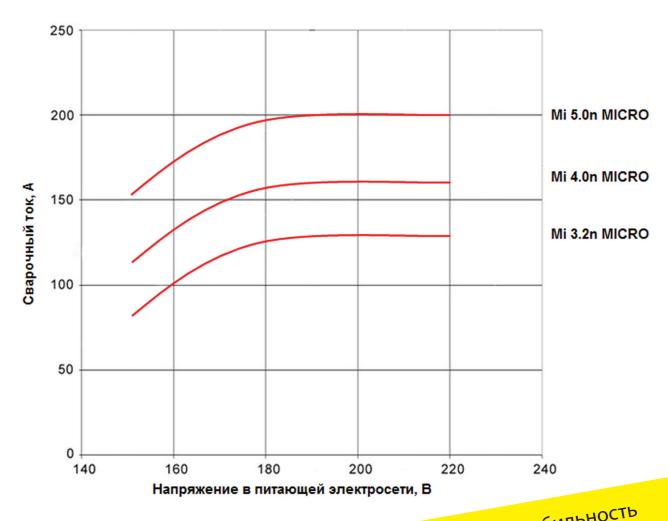
Mi 3.2n MICRO

Mi 4.0n MICRO

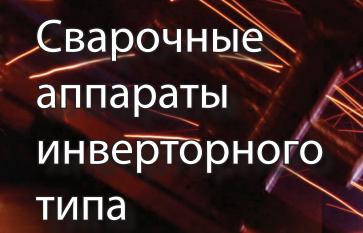




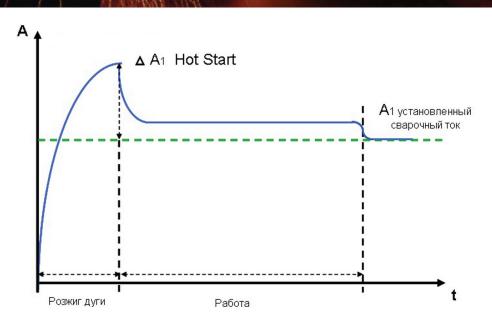




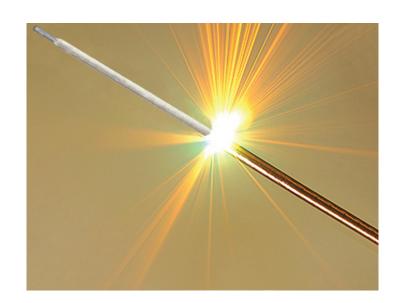
Высокая стабильность сварочного тока







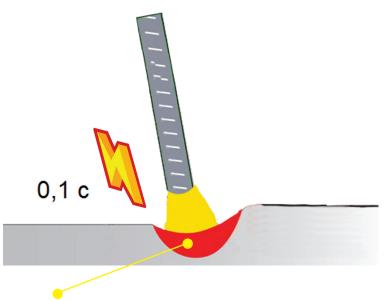
Функция «Hot Start» – легкий розжиг дуги (автоматическое кратковременное повышение тока при касании электродом свариваемой детали)



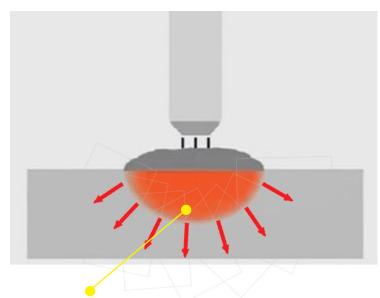
Современные технологии, заложенные в конструкцию сварочных аппаратов серии МІСКО







Моментальный розжиг сварочной дуги благодаря высокому напряжению холостого хода



Мягкая плавка и глубокое проникновение в свариваемый материал

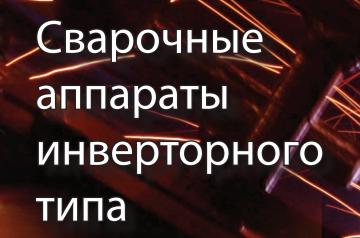




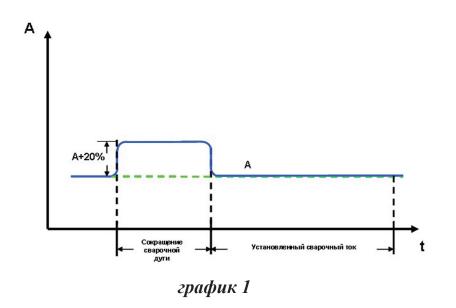
Низкое потребление электроэнергии

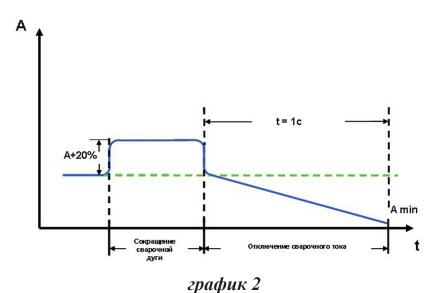
Mi 3.2n MICRO

Mi 4.0n MICRO









Современные технологии, заложенные в конструкцию сварочных аппаратов серии MICRO

Уникальная функция антизалипания «Anti Sticking»: при сокращении сварочной дуги в целях предотвращения залипания электрода ток КЗ повышается на 20% (график 1). Если залипания электрода избежать не удалось, то через одну секунду после залипания сварочный ток будет сброшен до минимального значения (график 2)

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В УКРАИНЕ:

storgom.ua

ГРАФИК РАБОТЫ:

Пн. - Пт.: с 8:30 по 18:30

Сб.: с 09:00 по 16:00 Вс.: с 10:00 по 16:00

контакты:

+38 (044) 360-46-77

+38 (066) 77-395-77

+38 (097) 77-236-77

+38 (093) 360-46-77

Детальное описание товара: https://storgom.ua/invertory.html
Другие товары: https://storgom.ua/invertory.html